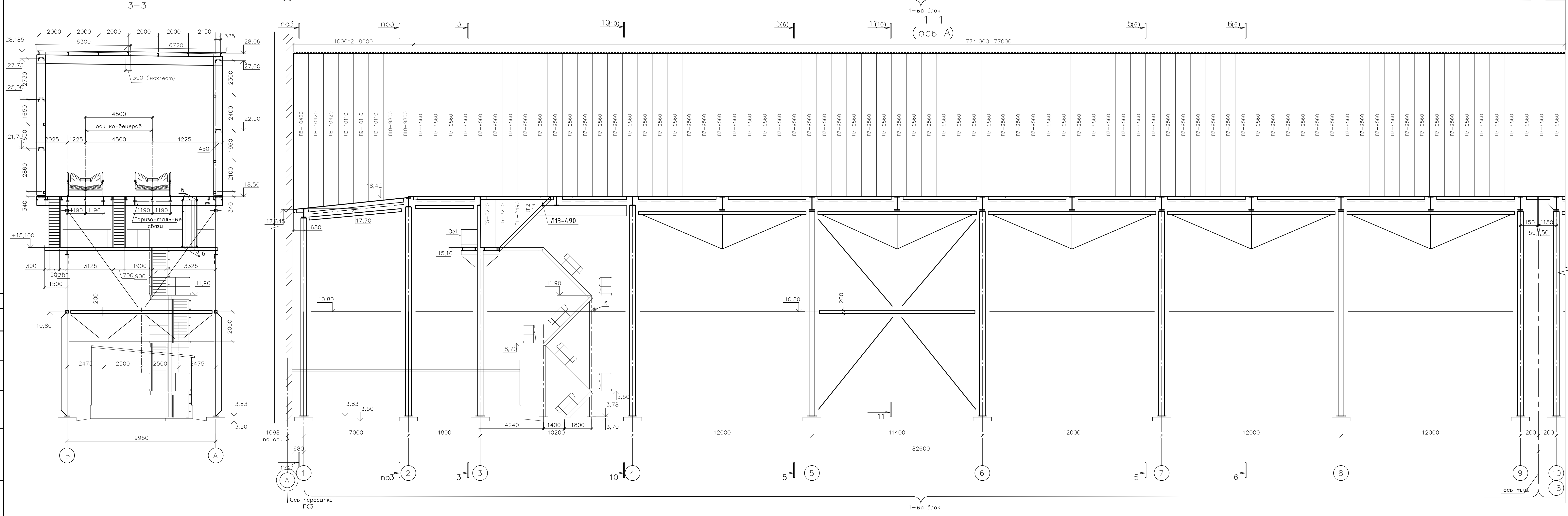
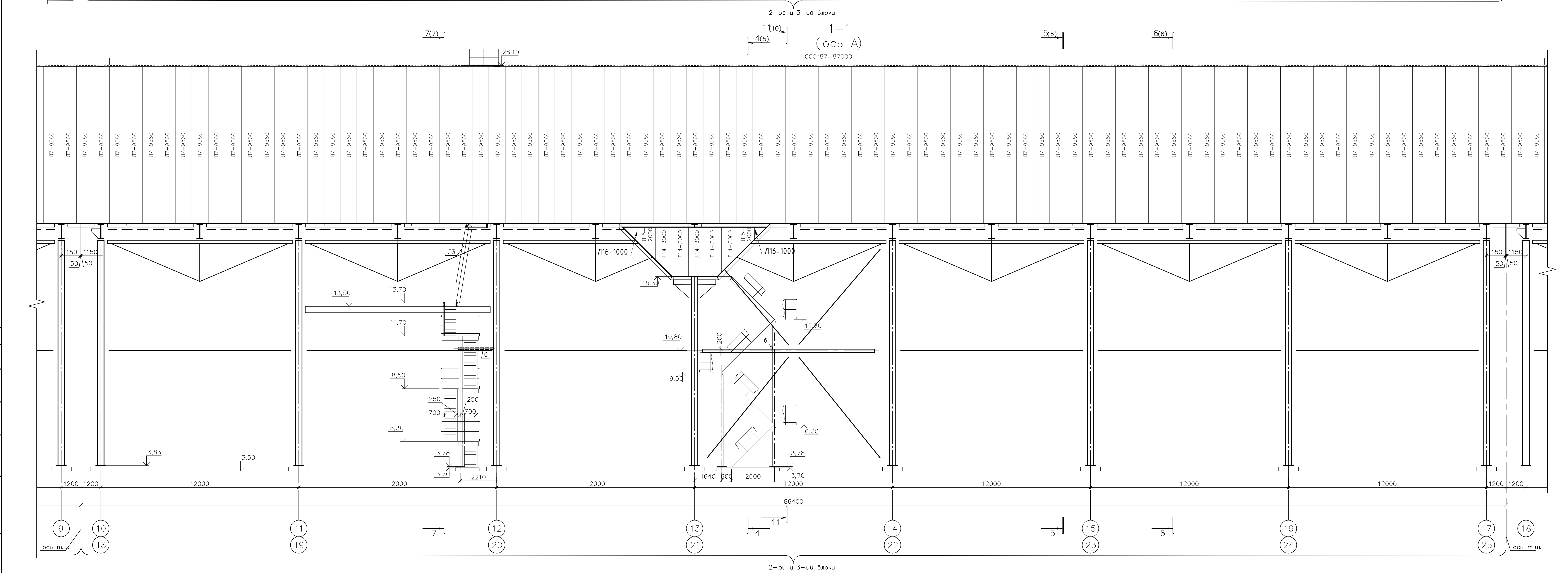




Ведомость элементов (начало)								
Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Применение
	эскиз	поз.	состав	A, м	N, м	M, кг/м		
K1			□40Ш	см. задание на ф-ты			C255-4	
K1*		1	□40Ш	см. задание на ф-ты			C255-4	
		2	-400x10				C245-4	
		3	-250x12				C245-4	
K2		1	-840x16	6,0	39,0	208,0	C255-4	
2	-350x30						C255-4	
K3			□60Ш	2,0	15,0	32,0	C255-4	
K4			□30Ш	2,0	1,0	4,0	C255-4	
ФПГ – сложное, см. геометрическую схему на Л10								
Б1		1	-840x16	75,0	10,0		C255-4	
		2	-350x30				C255-4	
Б2		1	-840x16	75,0	10,0		C255-4	см. узел 6 и см. р-р 11-11
		2	-350x30				C255-4	
Б3			□60Ш	87,0	9,0		C255-4	
Б4			□50Ш	27,0	10,0		C255-4	
Б5			□30Ш	3,0	2,0		C255-4	
Б6			□40Ш	5,0	2,0		C255-4	
Б7			□22П	2,0	4,2		C245-4	
Б8		1	-16	23,0	5,0	179,0	C255-4	перем. сеч. узла 3, 8 и см. перер- р-ти
		2	-350x30					
Б9			□60Ш	13,0	2,0	32,0	C255-4	
Б10			□40П				C245-4	
Б11			□30Ш	5,0	8,0		C255-4	
Б12			□70Ш	13,0	4,0		C255-4	
Б13			□20П				C245-4	
Б14			□20Ш				C255-4	
Б15			□180x5				C245-4	
П1		1	-10				C245-4	
		2	-8				C245-4	
Kp1		1	□30Ш				C255-4	
PC1		1	□120x5	5,0			C245-4	
		2	L125x80x8			C245-4	на 2 ветви	
PC2		1	L50x5	9,0			C245-4	
		2	L125x80x8			C245-4	на 2 ветви	
PC3		1	L50x5	7,0			C245-4	
		2	L125x80x8			C245-4	на 2 ветви	
PC4			□180x5				C245-4	
PC5			□140x5				C245-4	
PC6			□300x200x6	44,0			C245-4	
PO6			□300x200x6	10,0			C245-4	
PC7		1	□22П	10,0			C245-4	на 2 ветви
PC8		2	L50x5				C245-4	под 45°
PC9								
CB1			□180x5	27,0			C245-4	
CB2			□180x5	26,0			C245-4	
CB3			□250x6	72,0			C245-4	
CB4			□160x6	29,0			C245-4	
CB5			□120x5	8,0			C245-4	
CP1			□125x8	10,0			C245-4	
CG2			□160x6	7,0			C245-4	
П1			□22П	3,0			C245-4	
П2			□20П	2,0			C245-4	
с			□120x5				C245-4	
б			□140x5				C245-4	
Н1			Руп. т5				C245	см. прим. п.3 и 4, Л4
Н2			Н57-750-0,8				C235	
Н3			Н35-1000-0,7				C235	
Н4			ПВ 506				C245	
Ш2		1	руф. 4				C235	Предусмотреть по 2 руки для от
		2	-6x80				C245-4	

1. Ведомость элементов (окончание) и общие примечания см. на листе 4											
					1632-2021-2.1.3-КМ						
Терминал на перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала											
Изм.	Код з/п	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
Разраб.		Жуков	Борисова		03.24						
Конвейерная галерея 3					<table><tr><td>Этап</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td>3</td><td></td></tr></table>	Этап	Лист	Листов	Р	3	
Этап	Лист	Листов									
Р	3										
Схема раскладки конструкций галереи (1-на бло), Разрезы 1-1, 3-3, Ведомость элементов(начало)					000 ТД "Спецсталь"						



1. Элементы крепежа на усилках, указанные в ведомости элементов и на схемах. Минимальное усилие для приваривания элементов принаплати равным 5мм.

2. Углы крепления болтов выполняются по серии 2.440-2 Выпуск 1;

3. При подготовке настила из рифленой стали болты 800мм устанавливаются ребро – 60мм с шагом 800мм.

4. Рифленый настил берется с перфорацией шагом 4-200/200.

5. Прокраска крошки H57-750-0,8 и стеной HС55-1000-0,8 крепить к проанам саморезами шурупы 6,3*25 с уплотнительной шайбой в каждую болт. Прокраску укладывать углом полкой вверх.

Между собой листы профнастила крепить саморезами, заклепками через 300мм.

7. Все узловые соединения сварные. Монтирование соединения на болтах и сварке;

8. Усиленные стыки колонн выполнять на сварке "бесстык" рабонанго основную сечение.

В стыки с выверенным котлом уложить крошки обратные скосом выжимая на полностью собирая геометрических параметров мая;

9. Расстояние между деталями 3Д1, 3Д2, 3Д3 на болтах крепления приняты в соответствии с чертежами КОСН_ 21105_ЕДС_ДВГ_ЛАТ_ВС19_10f1_13 (чертеж КС298518-13) и 21105_ЕДС_ДВГ_ЛАТ_ВС34_10f1-12 (чертеж КС298525-12).

9. Ведомость элементов (ссылка) см. на листе 3

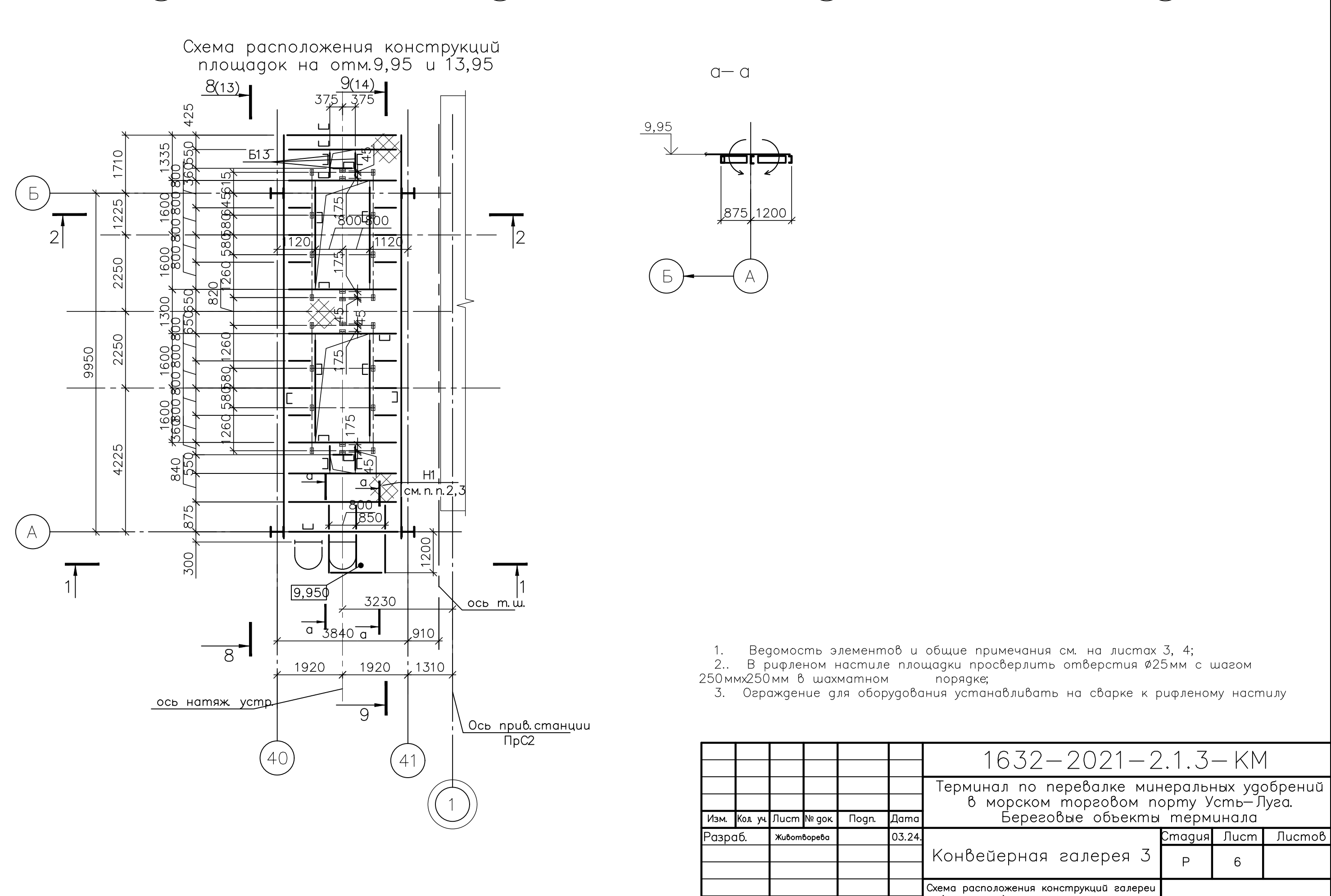
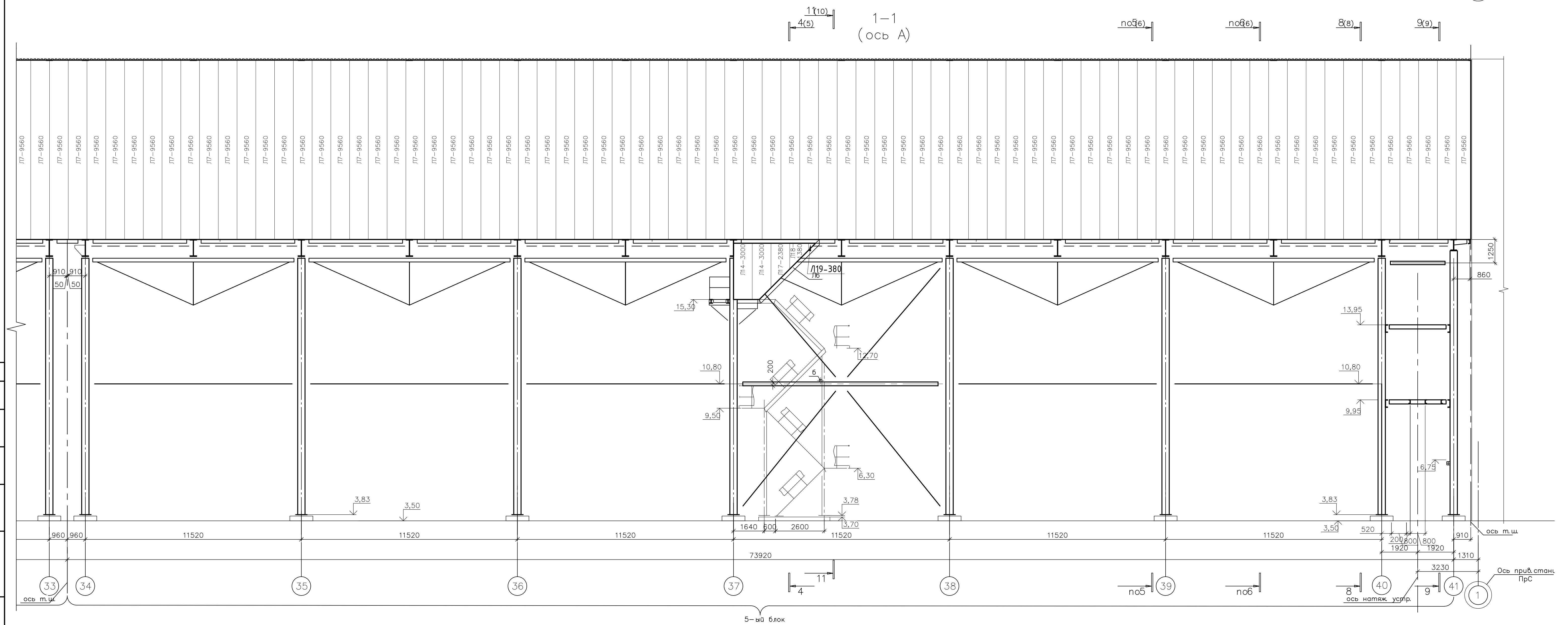
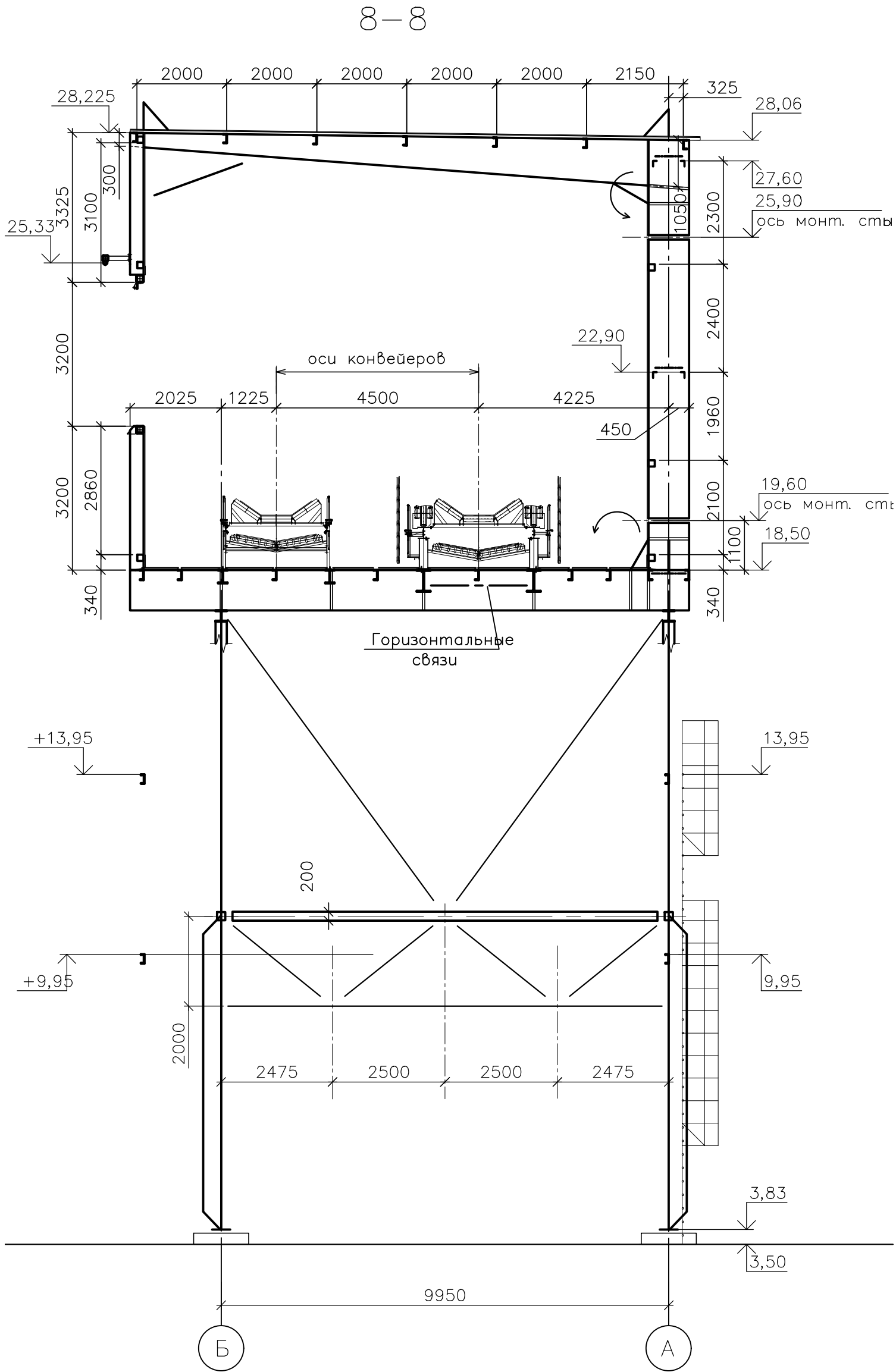
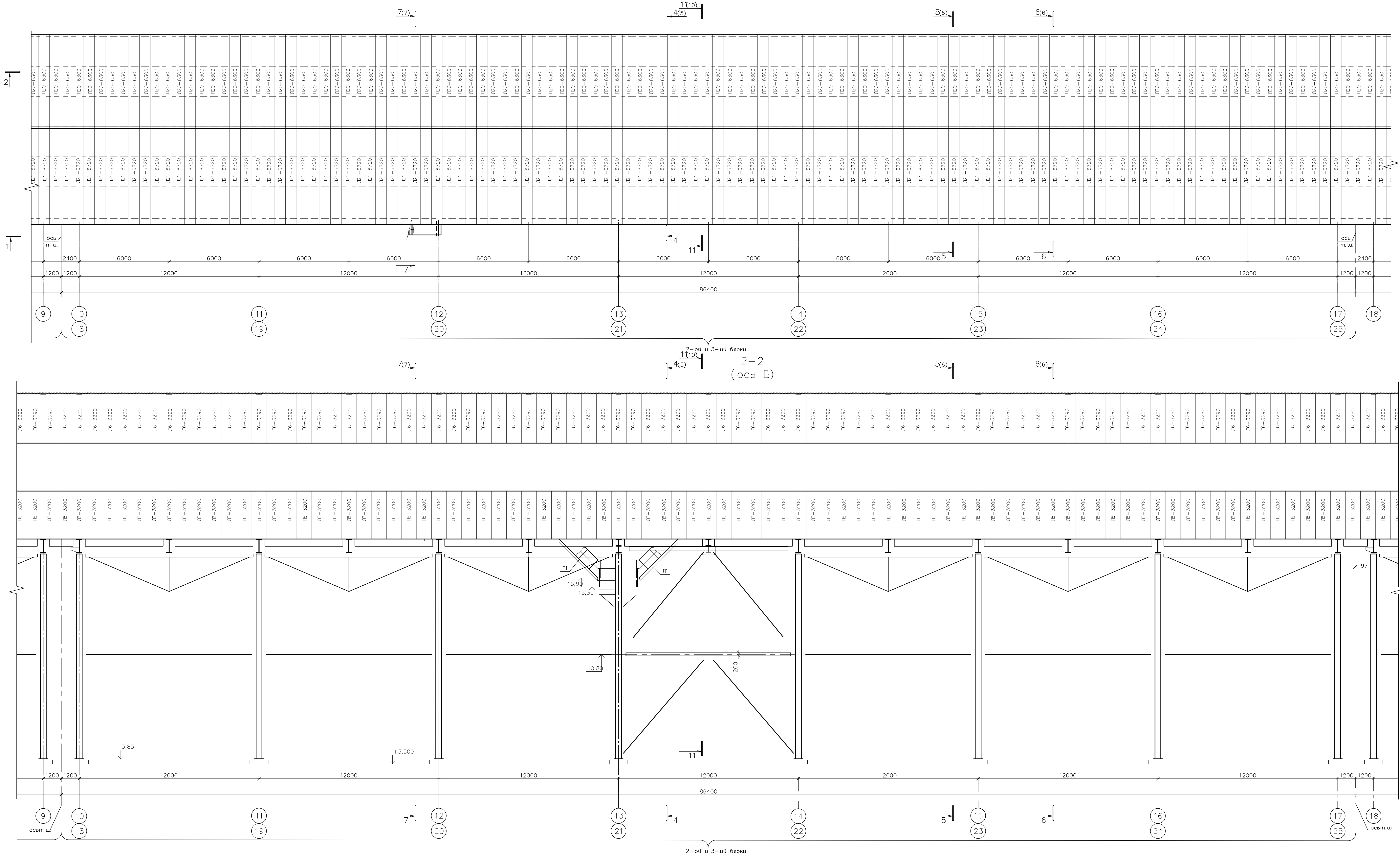
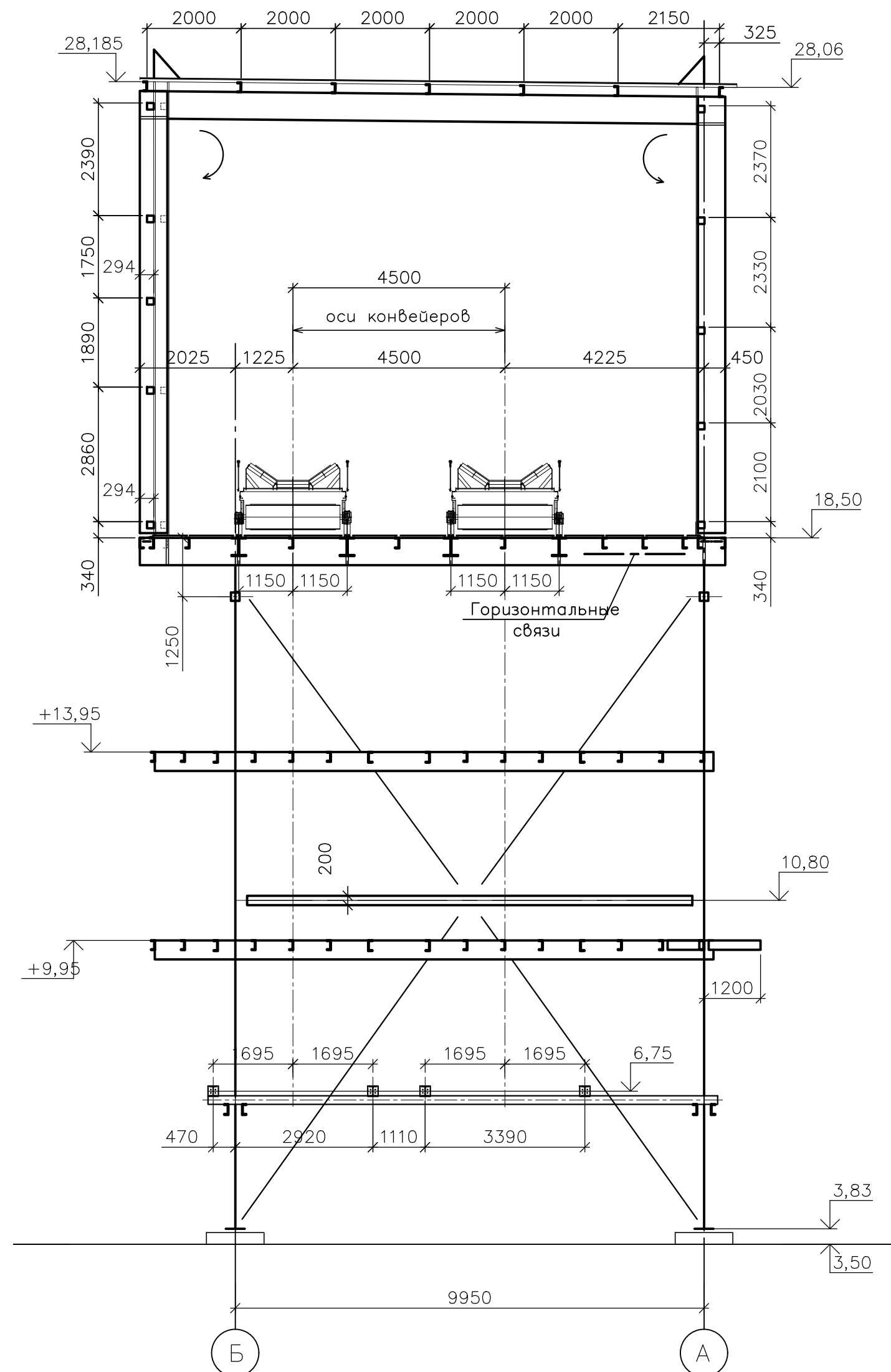
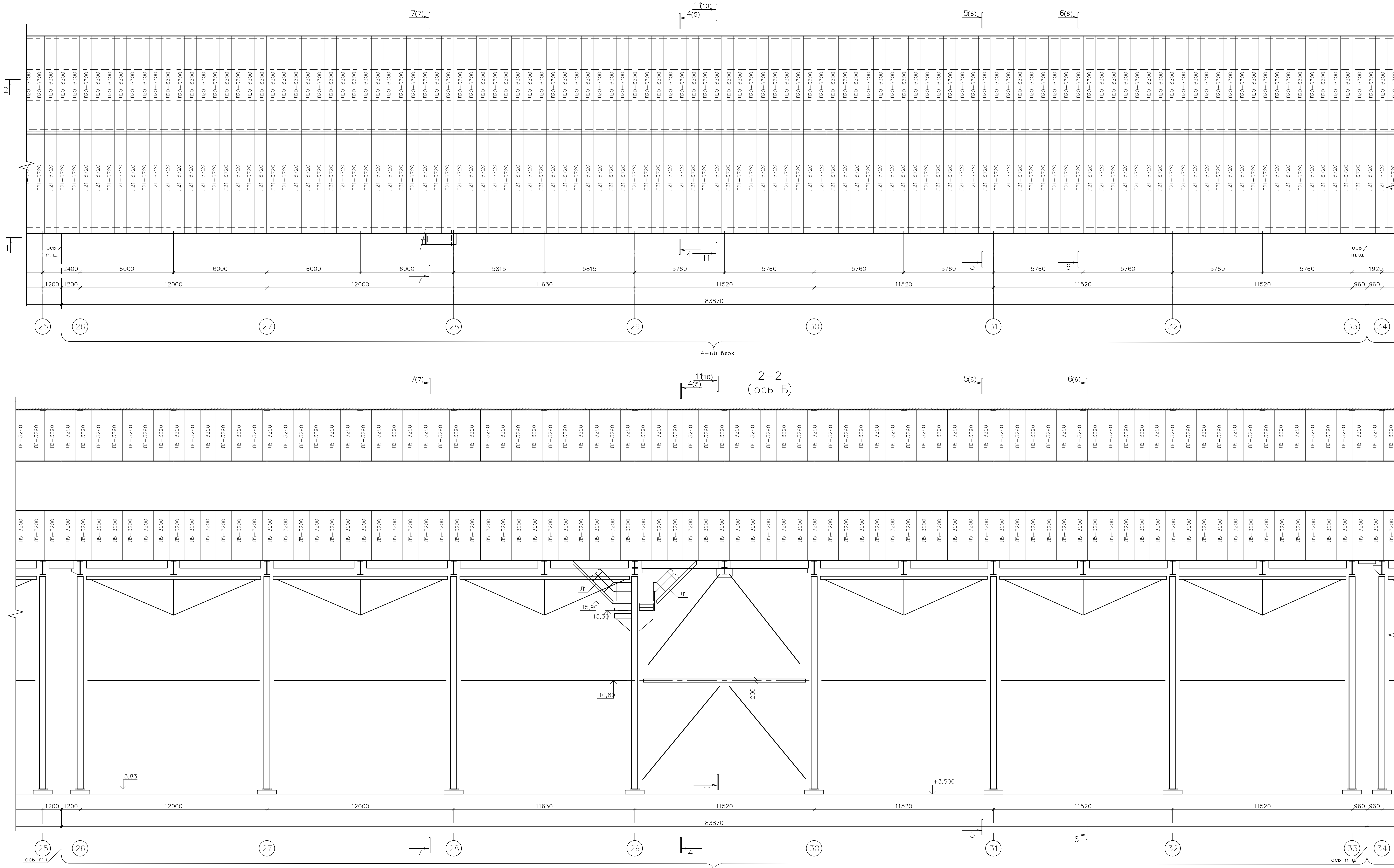


Схема расположения консурукций покрытия галереи (2–ой и 3–ий блоки)



1. Ведомость элементов и общие примечания см. на листах 3, 4

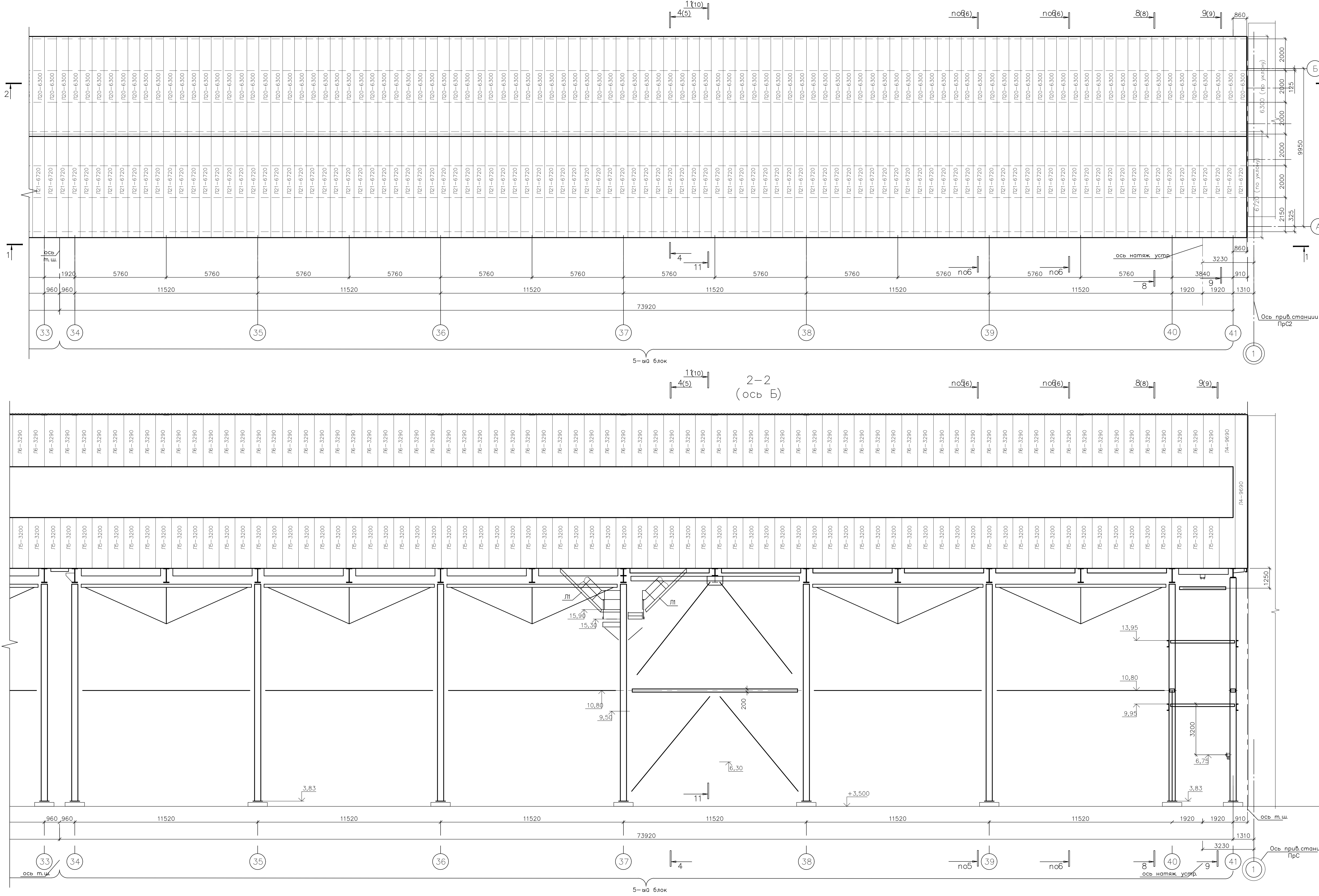
1632-2021-2.1.3-КМ					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Погн.	Дата
Разоб.		Жидков	Рогов		03.24
Конвейерная галерея 3					
Основа расположения конструкций покрытия галереи (2-ой и 3-ий блоки). Разрезы 2-2, 8-8					
000 ТД "Спецсталь"				Статус	Лист
				Р	8
1632-2021-2.1.3-КМ_1_0_RU_JFC.pdf				Формат	A2x3



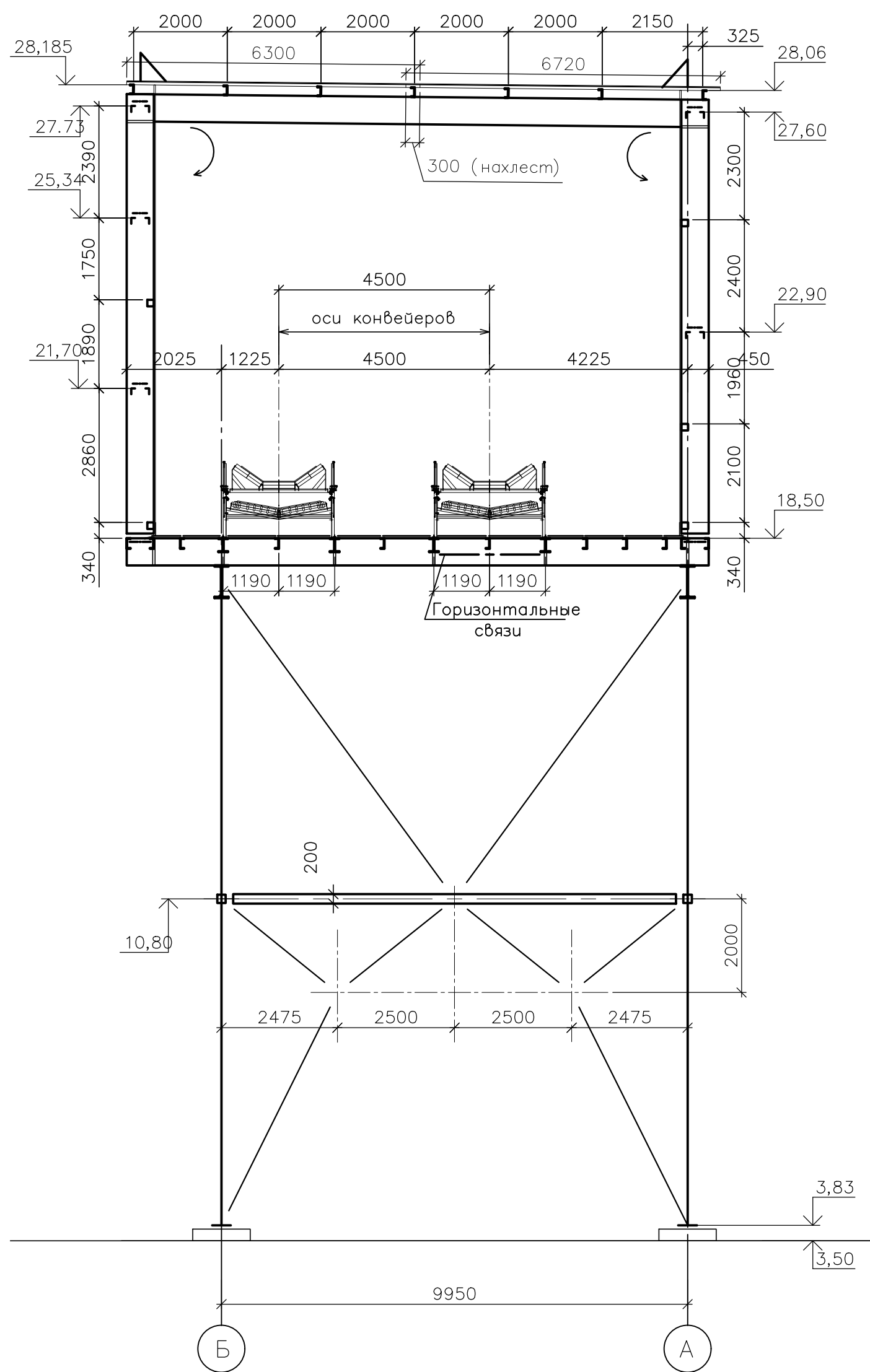
1. Ведомость элементов и общие примечания см. на листах 3, 4

						1632-2021-2.1.3-КМ		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол. изм.	Лист	из 60	Погн.	Дата	Конвейерная галерея 3	Стация	Лист
Разоб.		Жидикорев			03.24		р	г
						Схема расположения конструкций покрытия галереи (4-ый блок). Разрезы 2-2, 9-9	ООО ТД "Спецсталь"	
							Формат А2х3	

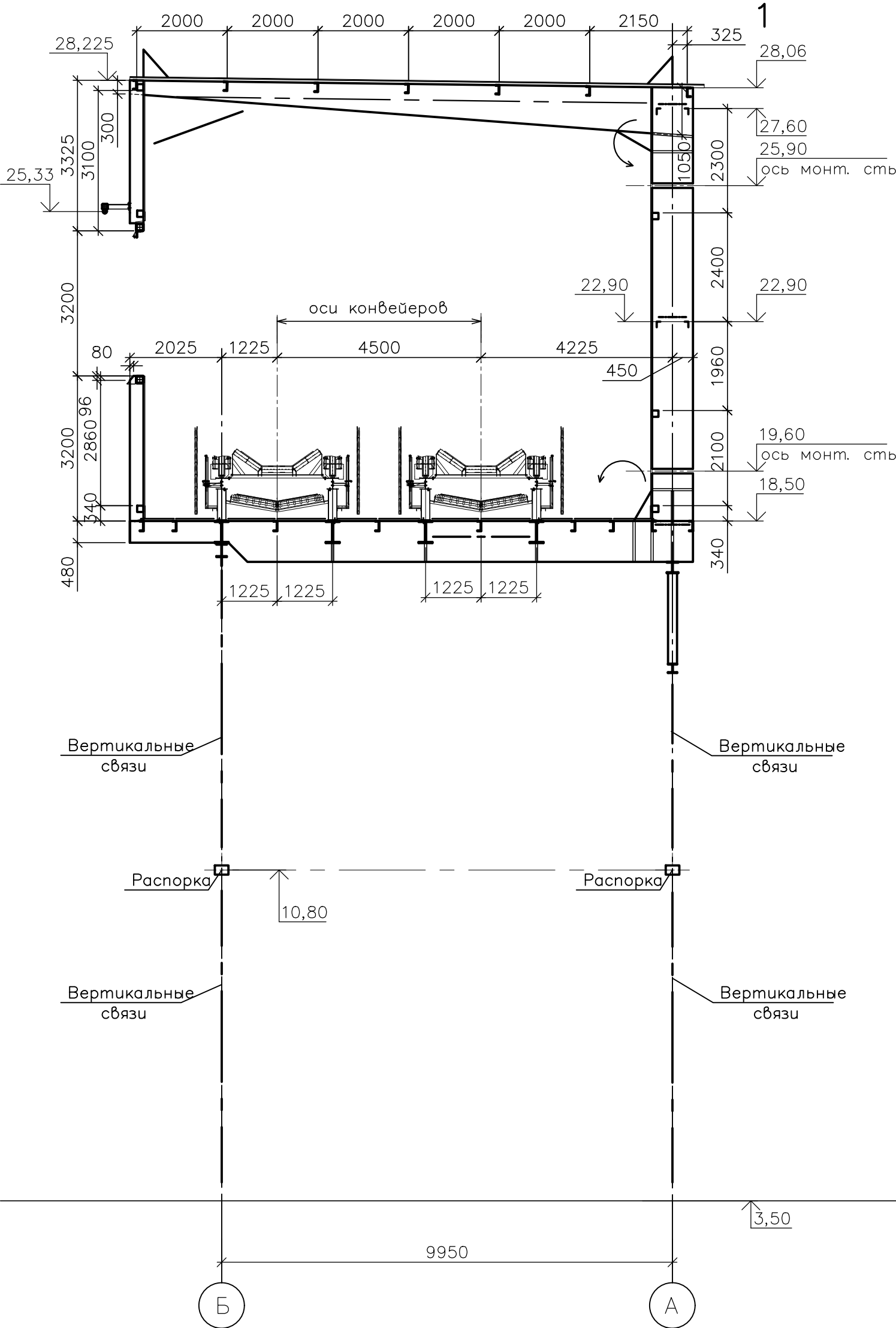
Схема расположения конструкций покрытия галереи (5-ый блок)



10-10



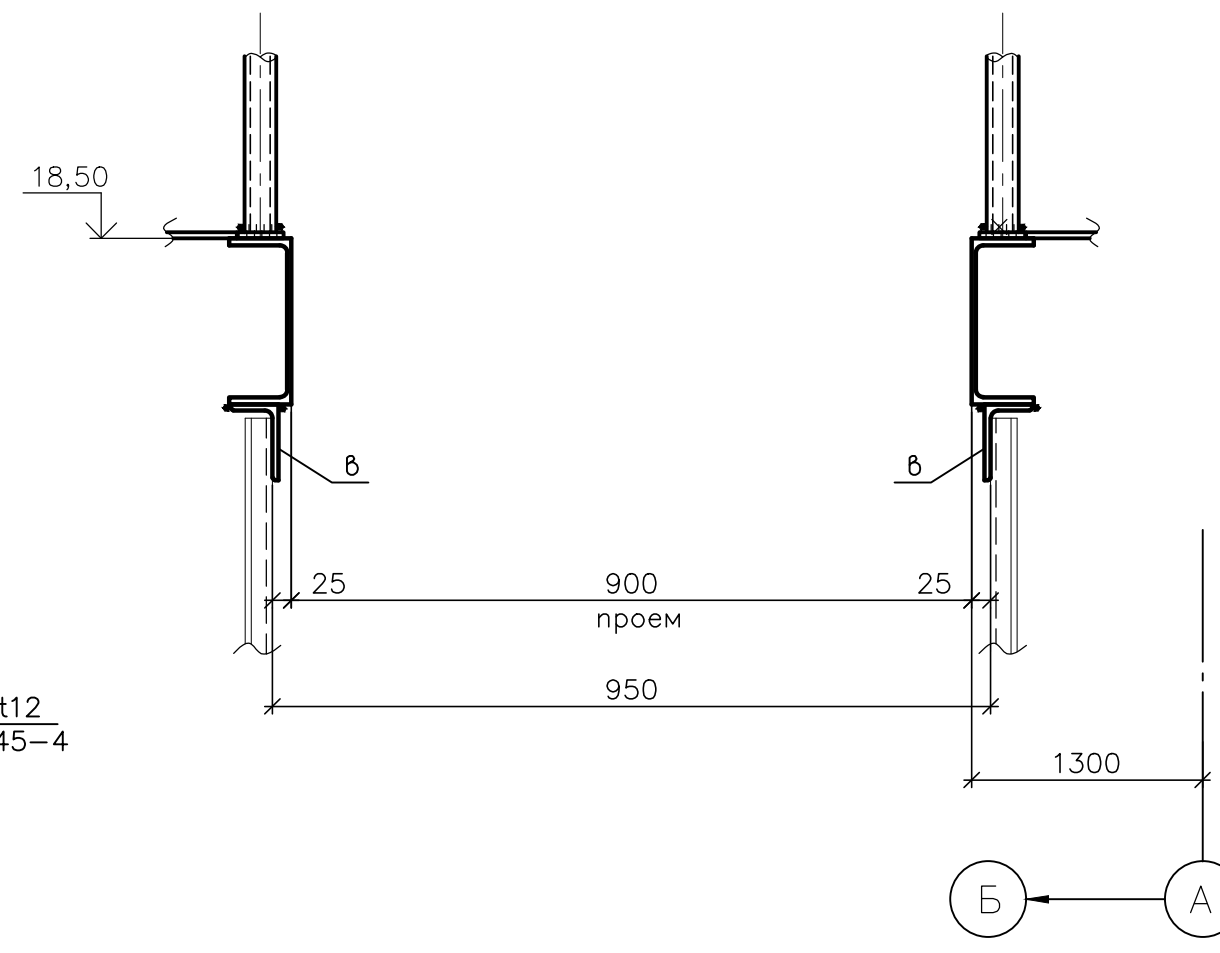
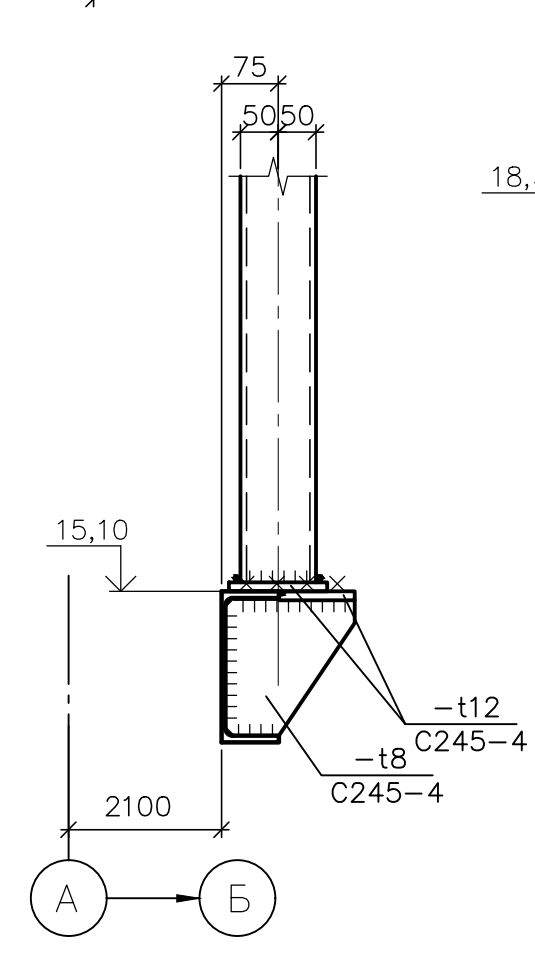
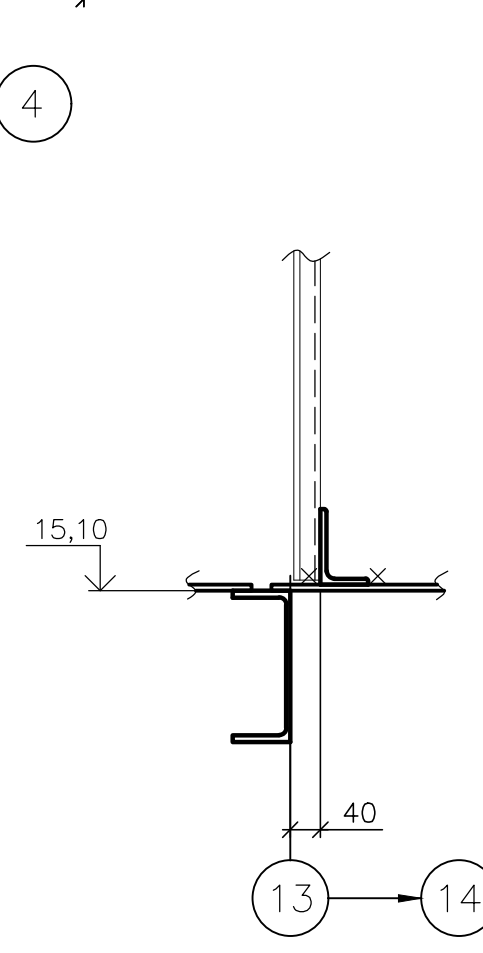
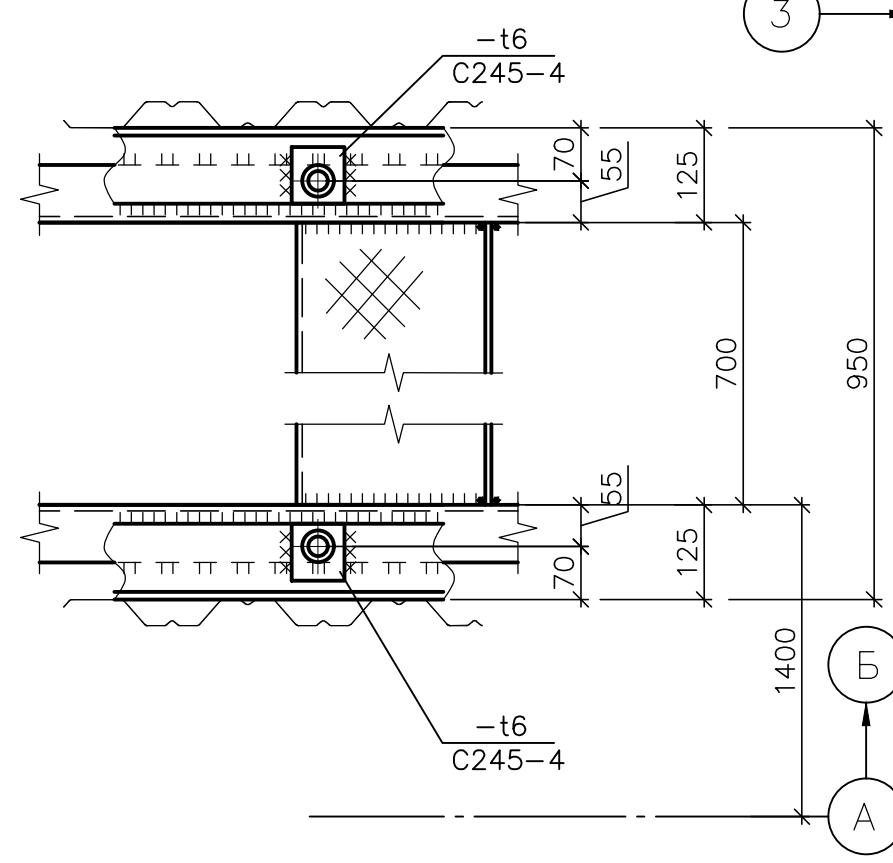
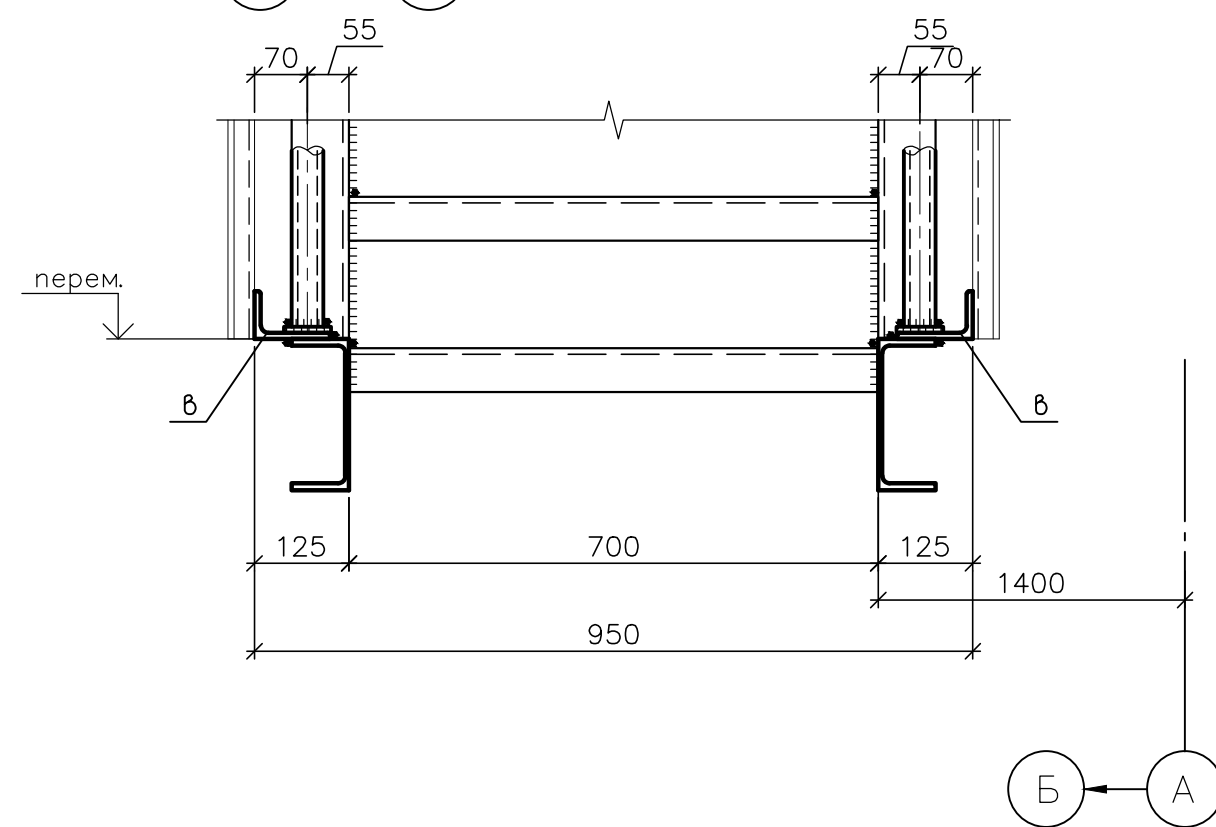
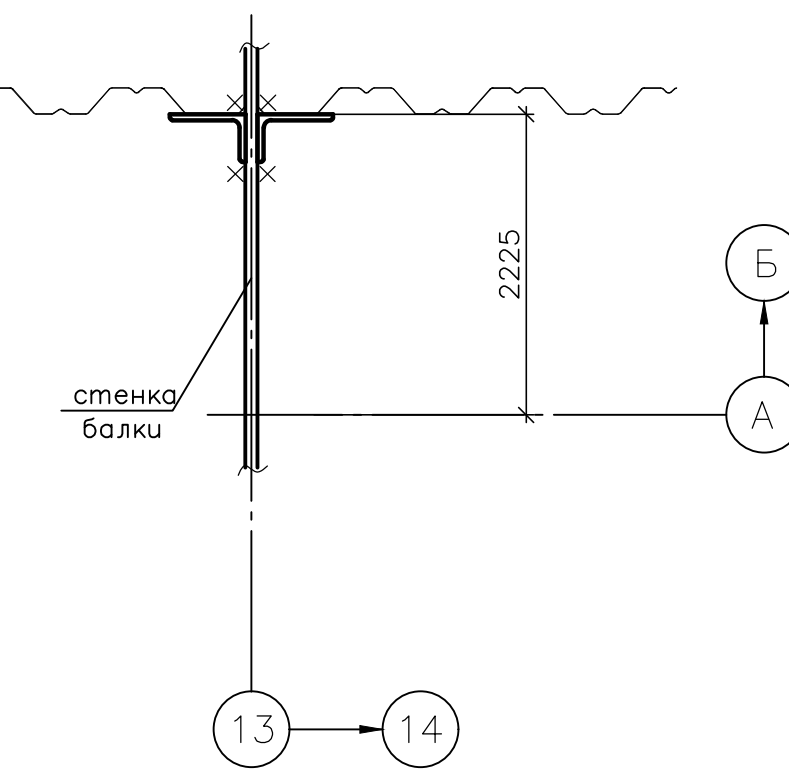
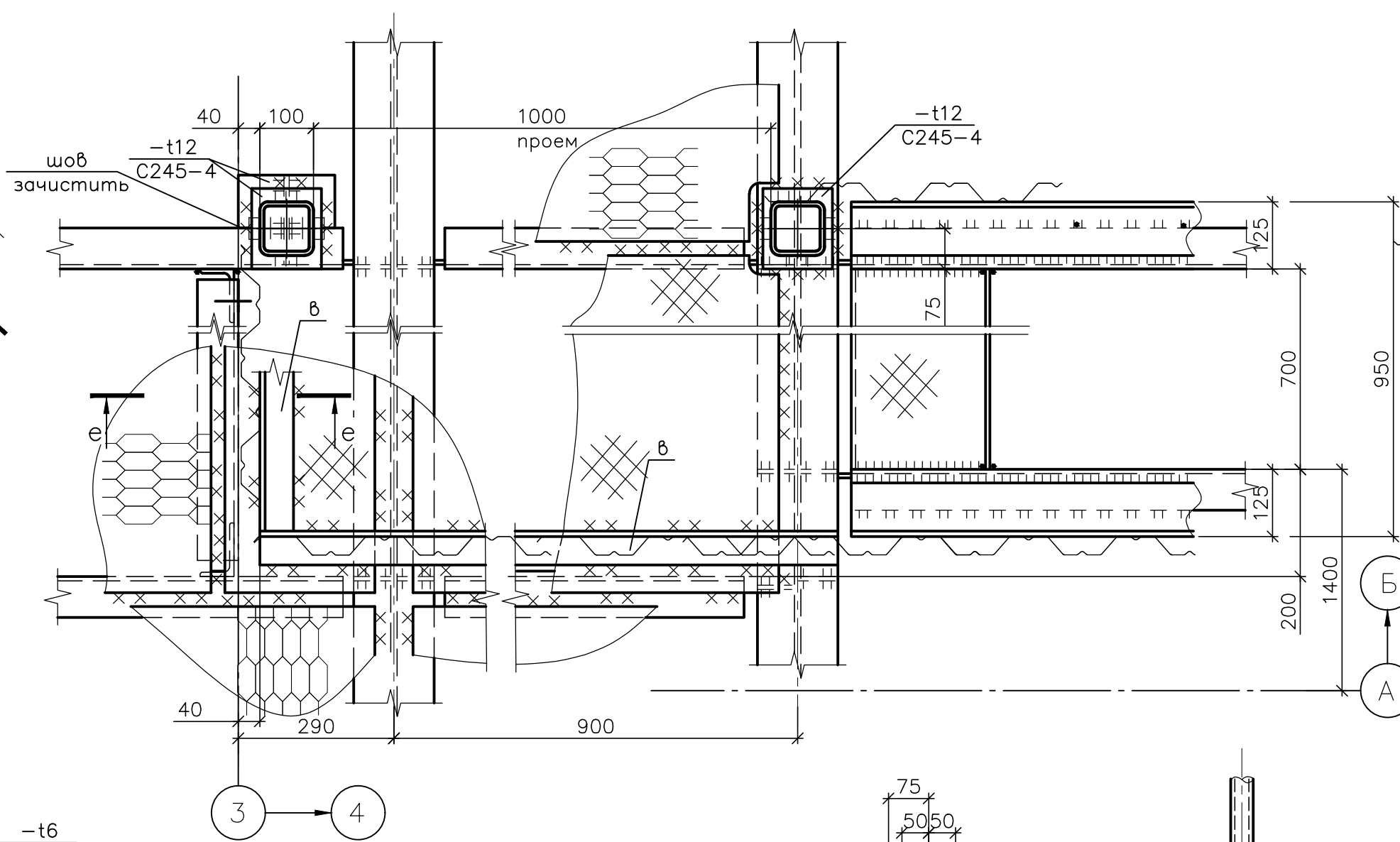
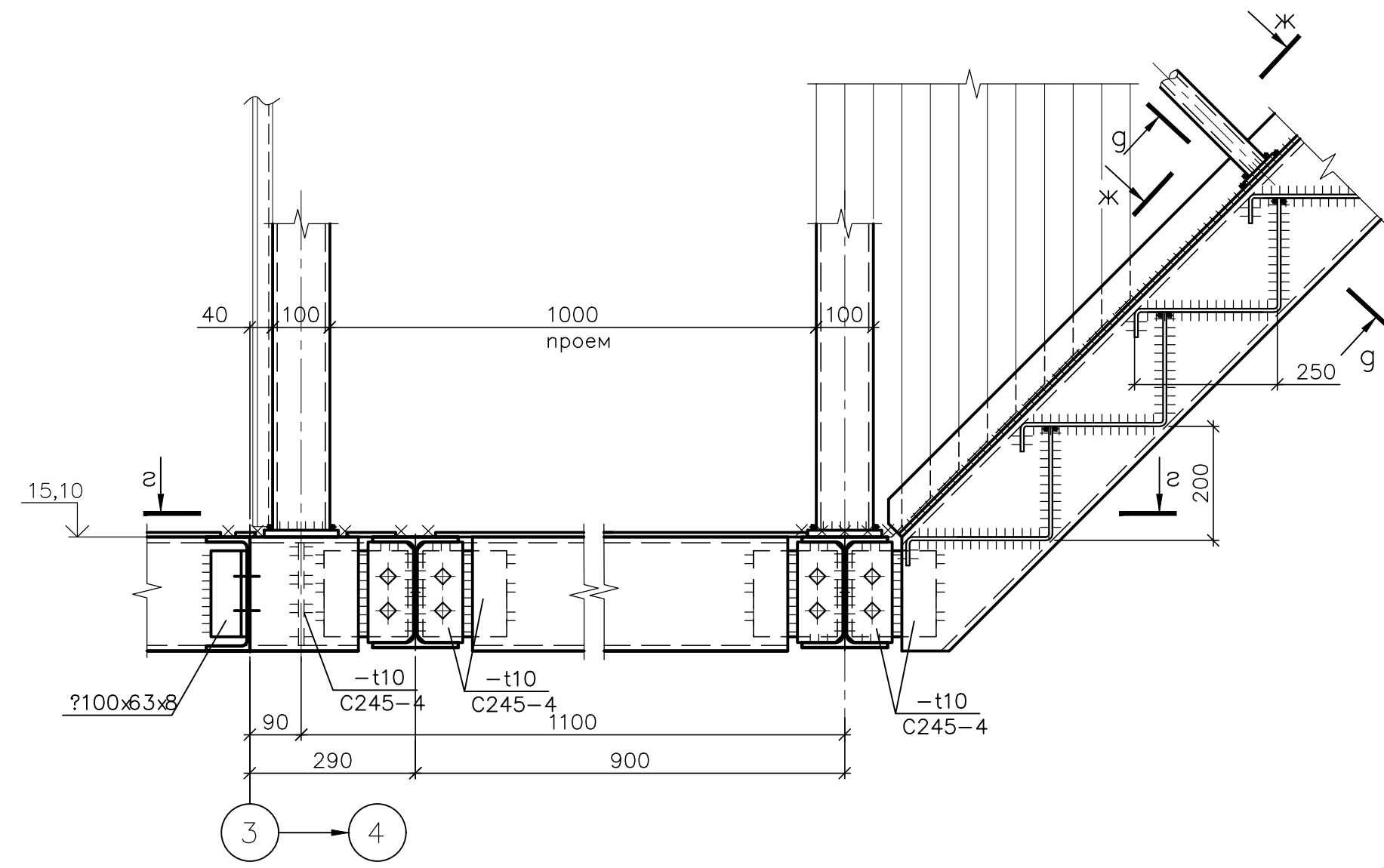
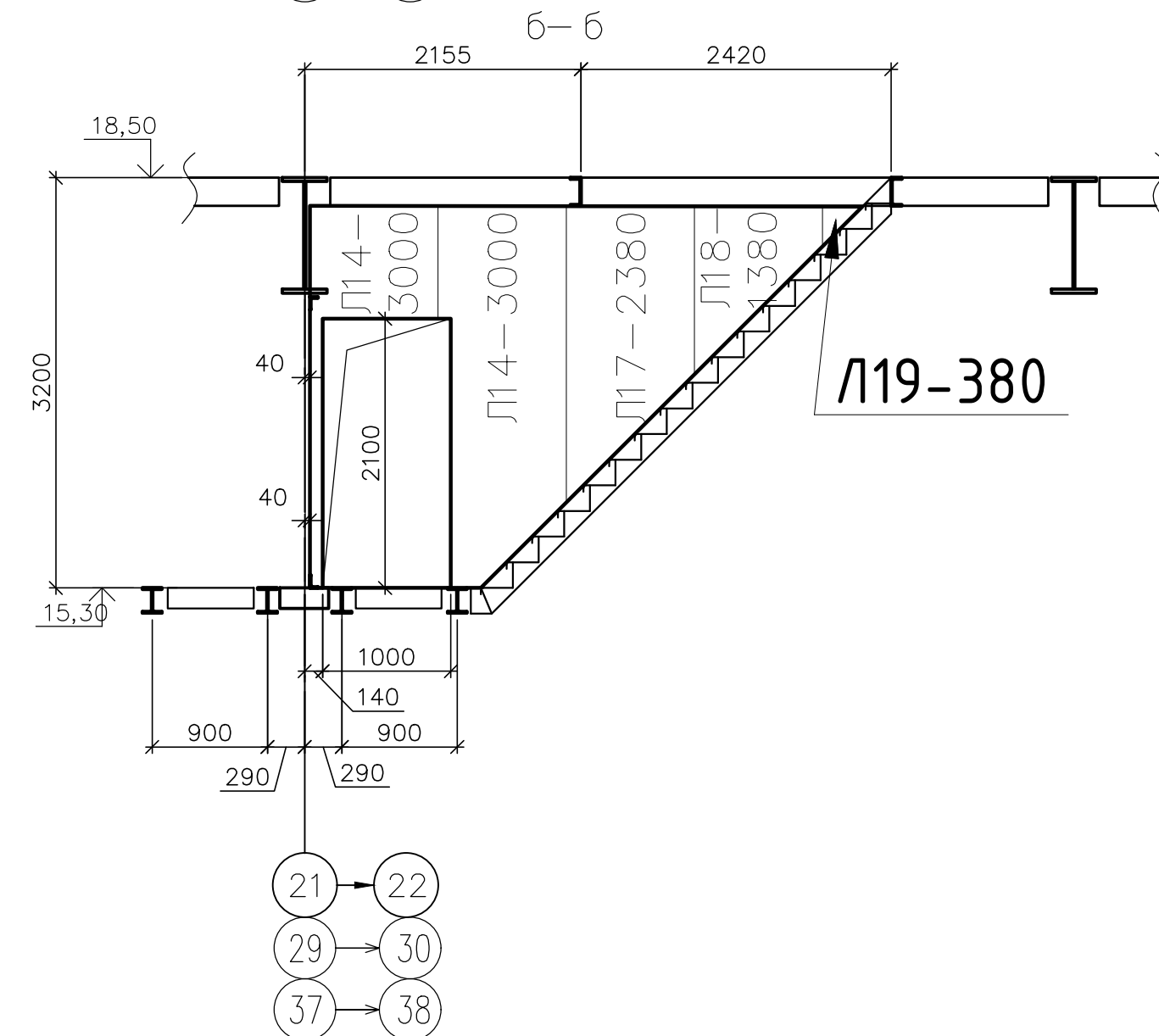
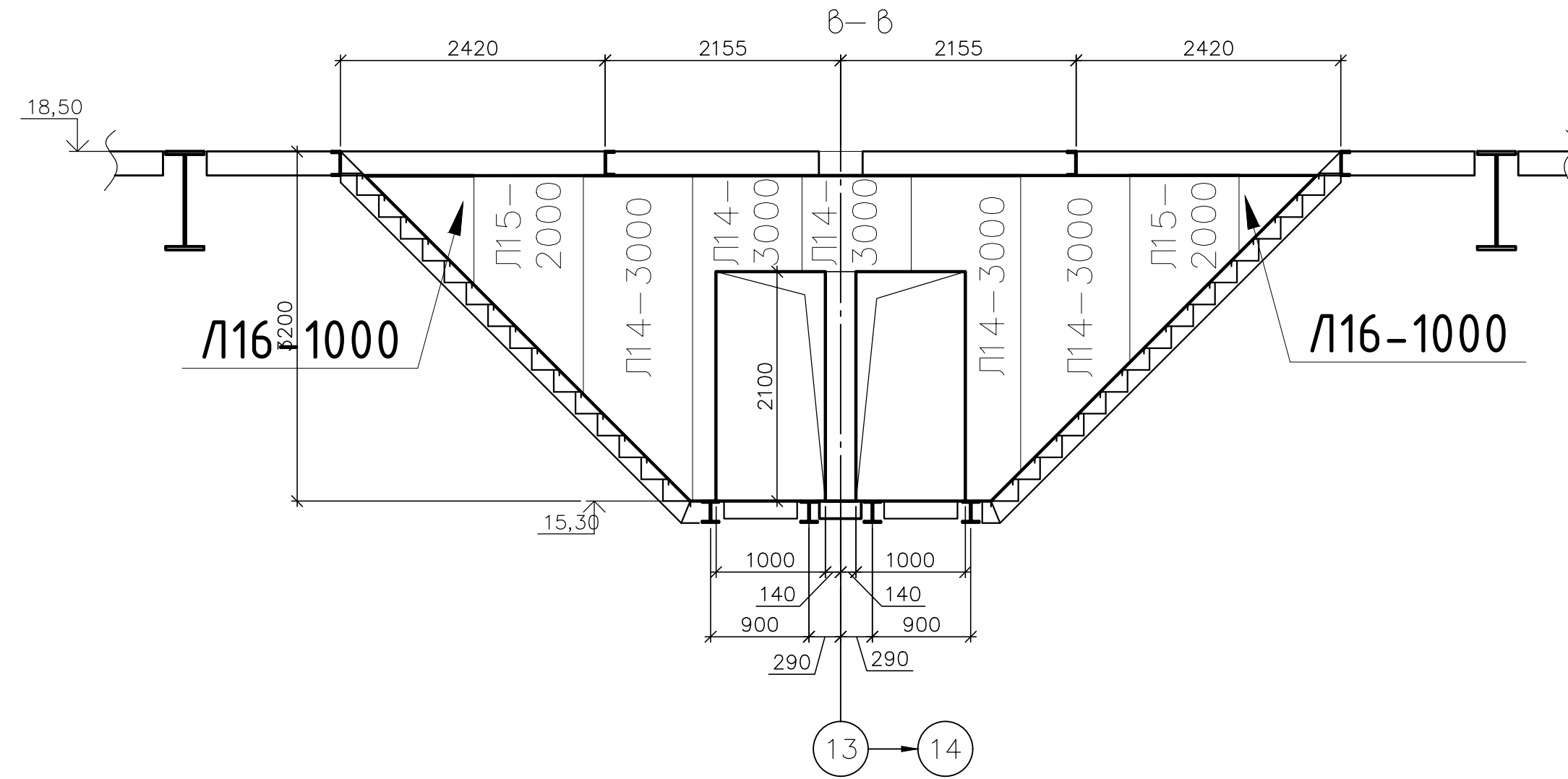
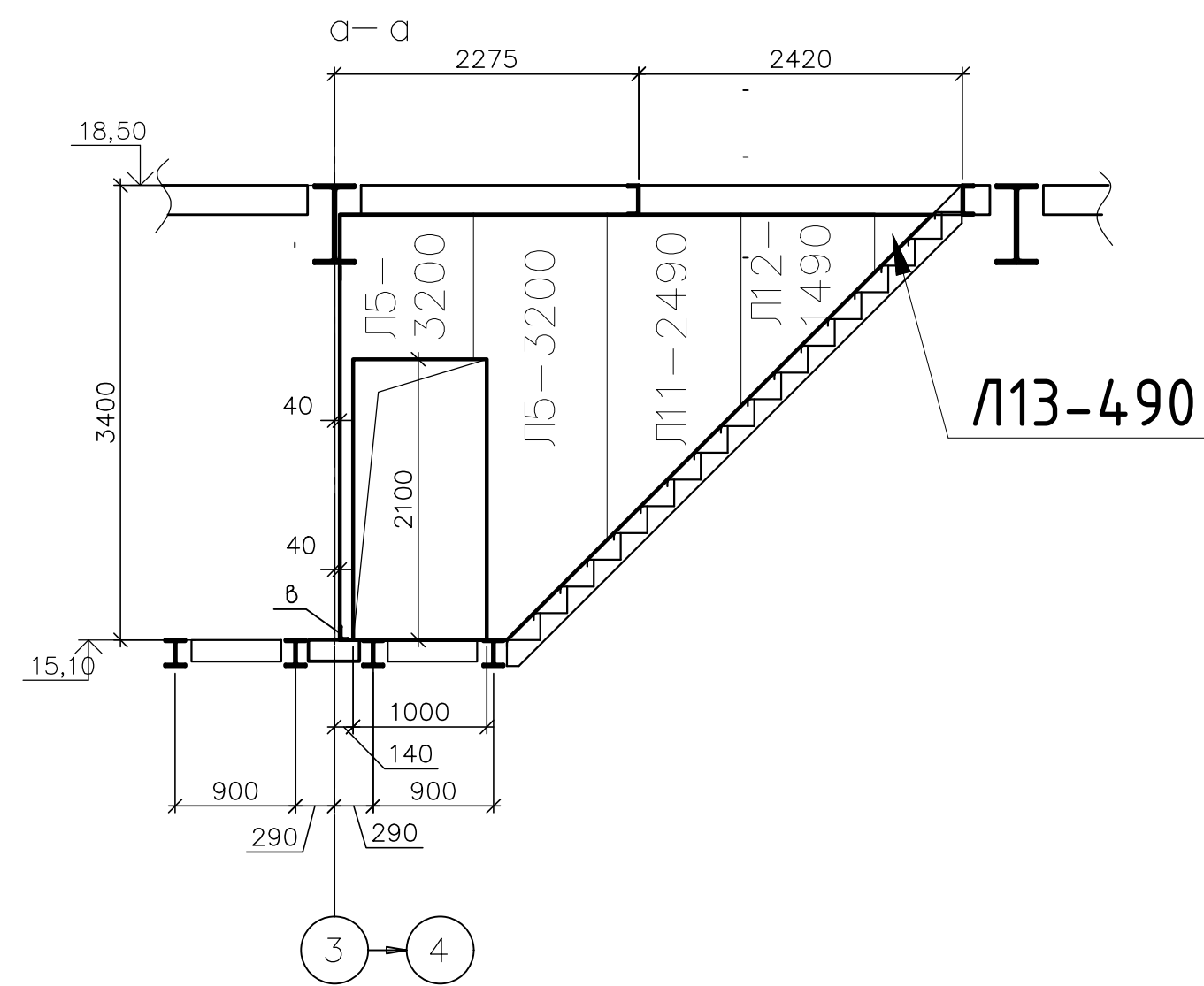
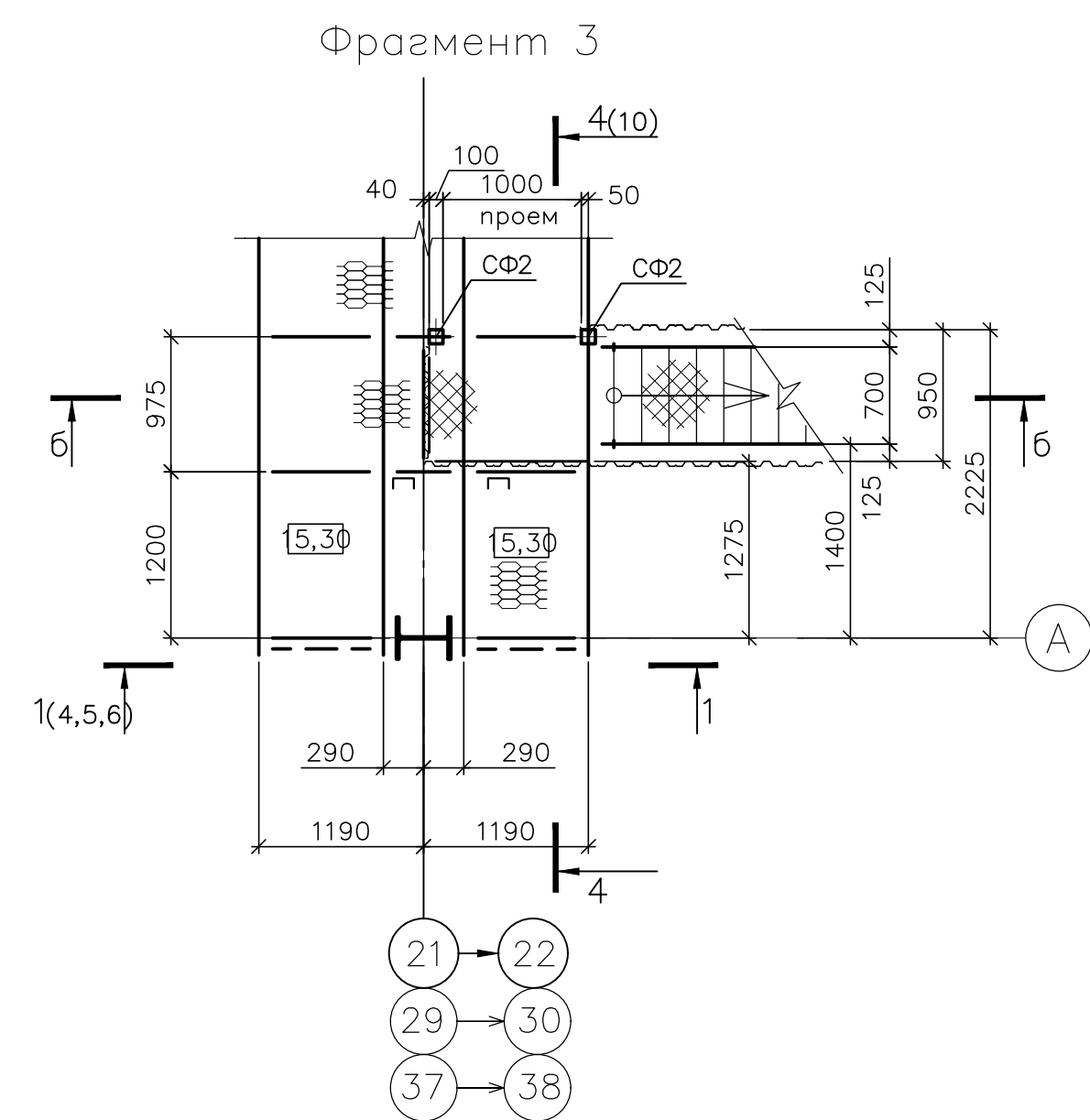
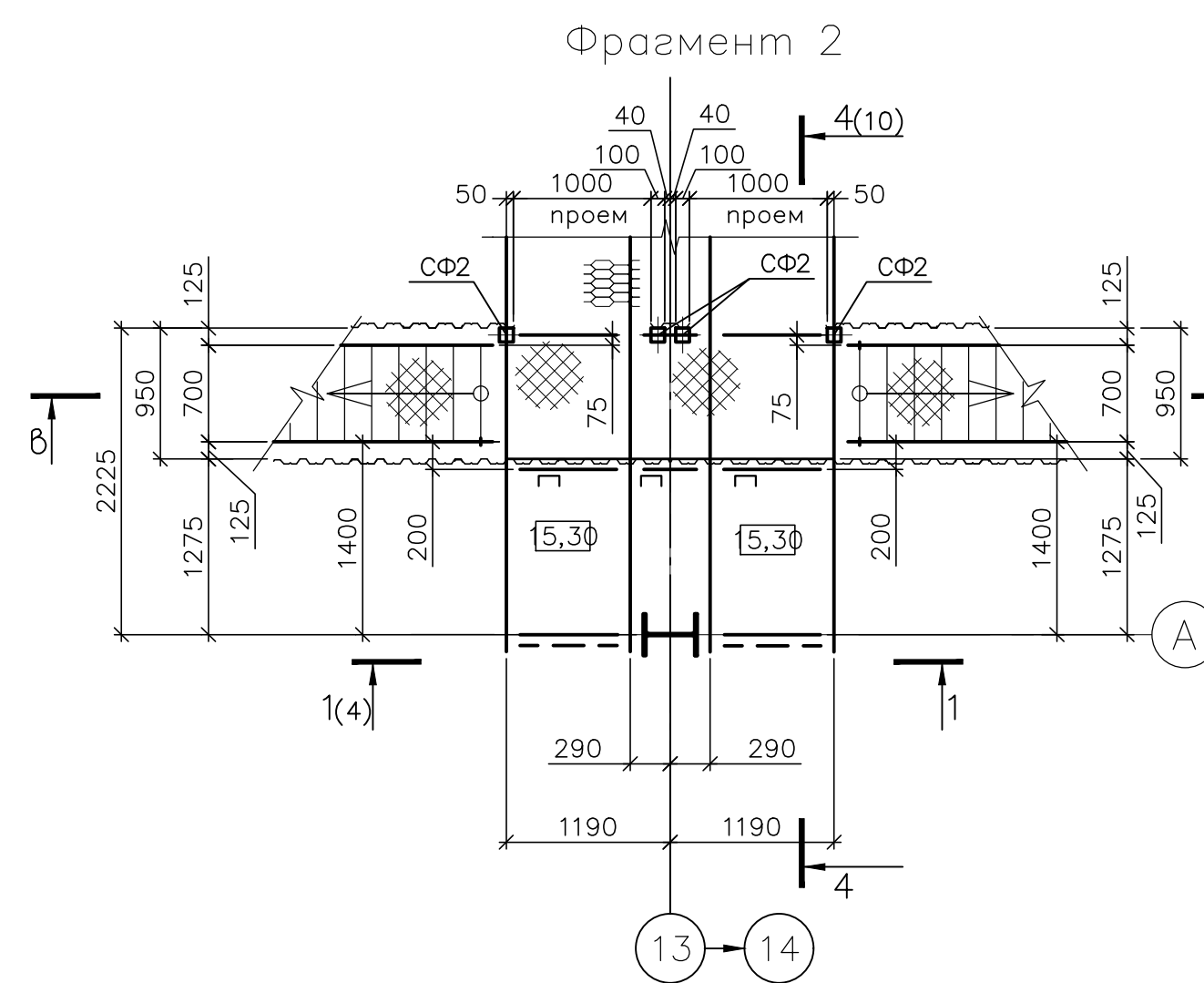
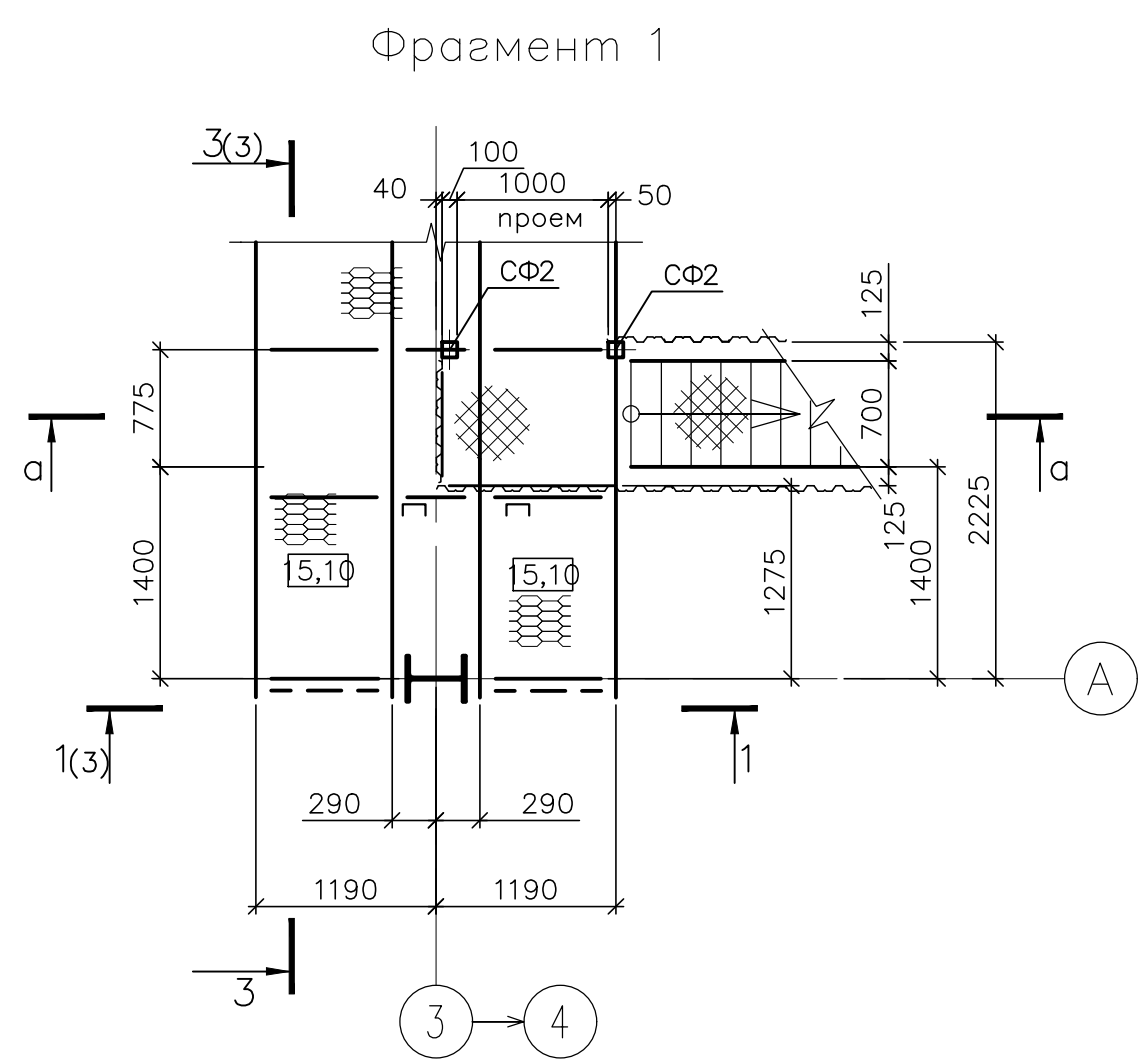
11-11



1. Ведомость элементов и общие примечания см. на листах 3, 4

1632-2021-2.1.3-КМ					
Терминал по перебалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол. у.	Лист	Иг. док.	Погн.	Дата
Разоб.	Жидкогорюче				03.24
Конвейерная галерея 3					
Она расположена конструкций покрытия галереи (5-ый блок). Разрезы 2-2, 10-10, 11-11. Геометрические схемы верн П01, П02, П03, П04					
ООО ТД "Спецсталь"					
1632-2021-2.1.3-КМ_1_0_RU_IFC.pdf					
Формат А2х3					

Согласовано
Инв. № подл. Подп. и дат. Взам. инв. №



- 1 Ведомость элементов и общие примечания см. на листах 3, 4
2 Болты М20 класса прочности 8.8;
3 Выходные болты М24 класса прочности 10.9;
4 Сварные швы принимать по табл. 38 СП16.13330.2017 и по расчетным усилиям;

1632-2021-2.1.3-КМ					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Код	Лист	№ док.	Погн.	Дата
Разраб.	Животко				03.24
Конвейерная галерея 3			Стадия	Лист	Листов
			Р	18	
Фрагменты 1, 2, 3 Узел 22			ООО ТД "Спецсталь"		